EXALCO BOND

EXALCO S.A. AUMINIUM INDUSTRY

EXALCO BOND

Exalcobond is a product of EXALCO S. A. the leading company of Greece in aluminium profiles.

1974 the company has been founded in Larissa Greece. The production of aluminium products began.

Today EXALCO S. A is the leading company in Greece in aluminium profiles and Bond the “EXALCO BOND”.

Exalcobond е продукт на EXALCO S.A., водещата компания на Гърция за алуминиеви профили.

1974 - компанията е основана в Лариса, Гърция. Започва производството на алуминиеви профили.

Днес EXALCO S.A. е водещата гръцка компания за алуминиеви профили и лепила “EXALCO BOND”.

EXALCO BOND

ADVANTAGES

- EXALCO BOND is approved in building applications.
  That means no restrictions in design and construction.
- Fire classification approved for most building applications in many countries (refer to fire classifications, page 6).
- Lightness, extreme rigidity and a flat surface, mean low costs for supporting structures and fasteners.
- Can easily be folded and shaped using simple, conventional tools.
- Environmentally friendly because all materials are fully recyclable.
- Exalcobond can be easily cleaned and maintained by simply washing them with a sponge or a soft bristled brush and a solution of mild detergent and water to restore the pane's original appearance.

ПРЕДИМСТВА

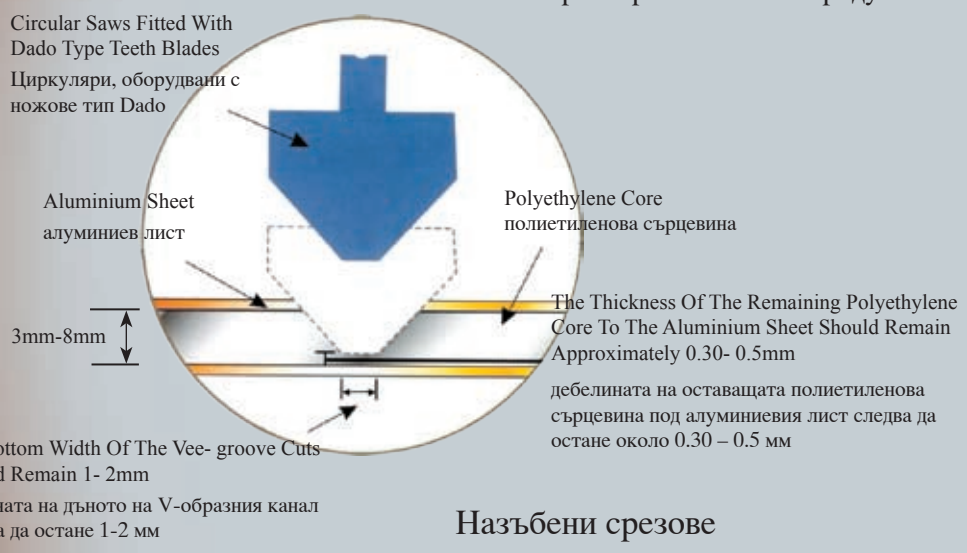
- EXALCO BOND е одобрен за строителни приложения. Това означава, че няма ограничения в проектирането и строителството.
- Класификация по пожарна безопасност одобрена за повечето строителни приложения (виж класификация по пожарна безопасност, стр. 6).
- Лекота, изключителна здравина и плоска повърхност означават ниски разходи за опорни конструкции и скрепителни елементи.
- Може лесно да се огъва и оформя с прости, конвенционални инструменти.
- Екологосъобразен, тъй като всички материали могат да се рециклират изцяло.
- Exalcobond се почиства лесно чрез просто измиване с гъба или мека четка и разтвор на слаб почистващ препарат и вода за възстановяване на оригиналния външен вид на панела.

EXALCO BOND

FABRICATION GUIDELINES

Line cuts

Exalcobond recommended extra fine, carbide tipped cutting blade with vertical or horizontal panel saws. Sawing and touting Exalcobond are relatively easy processes that can be done with ordinary commercial woodworking equipment. In order to eliminate the problem of cutting edge with ragged we recommend using extra fine cutting blade teeth. Be sure to secure the panel on the panel saws carefully to get the actual dimensions required of the finish product.



Routed cuts

Exalcobond recommended using conventional circular saw with standard bits that machined to a 90 to 105 VEE. Meanwhile, the bottom of groove should be controlled between 1 mm and 2 mm, so that is important to select the right routing bit. During the process of routing, it is very important not to remove all of the PE core material from the back of the uncut aluminium skin. We recommend PE core material remaining after route is made within 0.3mm- 0.5mm same thickness as the aluminium skin. This material provides a smooth radius bend line to be formed and will benefit the protection of aluminium skin forever. After groove routed, it can be bent within the bending radius easily on a simple clamping device.

УКАЗАНИЯ ЗА ИЗРАБОТКА

Рязане на линии

Препоръчителен за Exalcobond [е] супер фин диск с карбиден връх и вертикални или хоризонтални листове. Рязането и сгъването на Exalcobond са сравнително лесни процеси, които могат да се извършат с обикновени дърводелски инструменти. С цел елиминиране на проблема с рязането на ръб с неравномерни краища, препоръчваме да се използва ножовка с много фини зъби. Закрепете внимателно панела върху ножовката за получаване на точните размери на готовия продукт.

Назъбени срезове

За Exalcobond се препоръчва използване на конвенционален циркуляр със стандартни зъби, машинно обработени до 90-105 VEE. Междувременно, дъното на канала следва да се контролира между 1 мм и 2 мм, така че е важно да се подбере подходящ фрезов накрайник. В процеса на фрезоване е много важно да не се отстранява целия PE материал от задната част на несрязаното алуминиево покритие. Препоръчваме PE материалът в сърцевината, оставащ след направата на канала (трасето), да бъде в границите 0,3 мм ~ 0,5 мм - същата дебелина като алуминиевото покритие. Този материал осигурява формирането на плавен радиус на огъване и способства за трайната защита на алуминиевото покритие. След фрезоване на канала, той може да бъде огънат лесно по радиуса с помощта на просто стягащо приспособление.

BENDING AND CURVING

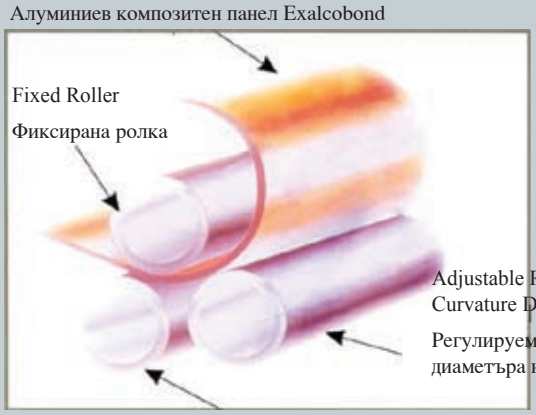
The bending process can be done by hydraulic press or roll forming machine. Exalcobond can be rolled to 15 times the thickness of the panel. Therefore for Exalcobond (4mm) the minimum recommended inside radius is 60mm.
We recommend using 3 adjustable roller roll- former machine with various dimension to accomplish curve configuration for column covers or rounded edge building corners or pyramid roll- forming.

ОГЪВАНЕ И ЗАКРИВЯВАНЕ

Огъването може да се извърши с хидравлична преса или ролкова листоогъваща машина. Exalcobond може да бъде валцован до 15 пъти дебелината на панела. Ето защо за Exalcobond (4 мм) минималният препоръчителен вътрешен радиус е 60 мм. Препоръчваме използването на листоогъваща машина с 3 регулируеми ролки с различни размери за получаване на необходимата кривина за покрития на колони или ъгли на сгради с окръглени ръбове или за огъване във формата на пирамида.

Exalcobond Aluminium Composite Panel

Алуминиев композитен панел Exalcobond

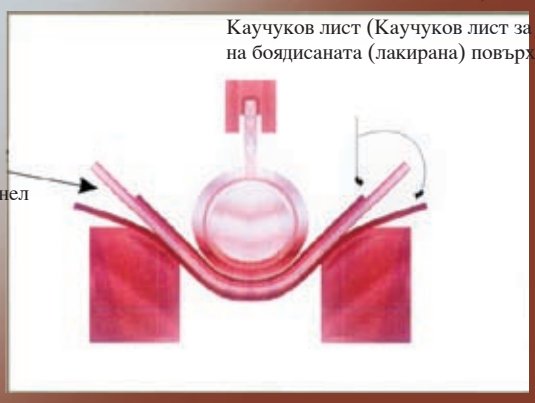


Rubber Sheet (Rubber Sheet For Protecting The Coated Surface Finishess)

Каучуков лист (Каучуков лист за защита на боядисаната (лакирана) повърхност)

Exalcobond Aluminium Composite Panel

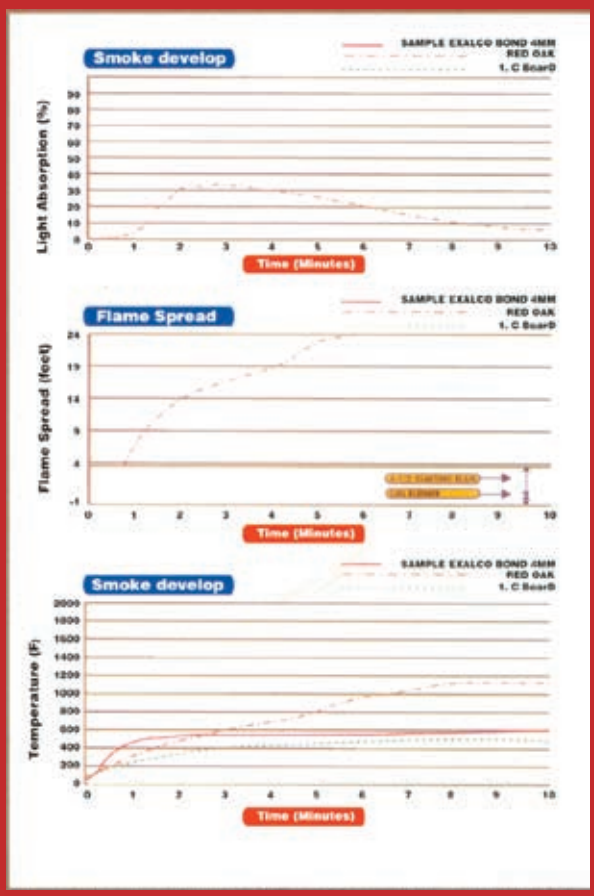
Алуминиев композитен панел Exalcobond



EXALCO BOND

FIRE RESISTANCE

According to the professional report and analysis from the fire catastrophe the most dangerous are the toxic gases from the burning building material.
The Exalcobond has passed the toxic gas test ABD 0031 which has been approved for Aerospace material.



ПОЖАРОУСТОЙЧИВОСТ

Съгласно експертния доклад и анализ, в случай на пожар най-опасни са токсичните газове от горящия строителен материал. Exalcobond е преминал успешно теста за токсични газове ABD 0031, одобрен за материали за самолетостроенето.

EXALCO BOND

SIZES / РАЗМЕРИ

	Standard Стандартни	Custom По поръчка	Tolerance Толеранс
Thickness Дебелина	4mm	——	± 0.2mm
Width Ширина	1250mm	762-1575mm	± 4mm
Length Дължина	3200mm	1220-7320mm	± 6mm

COLORS / ЦВЕТОВЕ

STANDARD COLOURS / СТАНДАРТНИ ЦВЕТОВЕ:

Color: Silver Metallic
Цвят: Сребро металик
Number: XL 62121

Color: Champagne Metallic
Цвят: Шампанско металик
Number: XL 62118

Color: Bronze Metallic
Цвят: бронз металик
Number: XL 62126

Color: Gun Metallic
Цвят: Сив металик
Number: XL 62124

Color: Banner Red
Цвят: ярко червено
Number: XX 61121

Color: Pure White
Цвят: чисто бяло
Number: XX 61113

Color: Blue
Цвят: синьо
Number: XX 61116

MORE COLOURS / ДОПЪЛНИТЕЛНИ ЦВЕТОВЕ:

Color: Bronze Metallic
Цвят: бронз металик
Number: XL 62116

Color: Copper Metallic
Цвят мед металик
Number: XL 62114

Color: Seafoam Green Metallic
Цвят: зелена морска пяна металик
Number: XL 62115

Color: Silver Mica
Цвят: сребърна слюда
Number: XL 62120

Color: Bright Silver Metallic
Цвят: ярко сребро металик
Number: XL 62111

EXALCO BOND

EXALCO BULGARIA S.A.
Sofia, Botevgradsko shose and Okolovrasten pat;
Sofia, Drujba, str. Amsterdam №4
tel: 02/ 979 06 03; 02/ 979 06 04

ЕКСАЛКО БЪЛГАРИЯ АД
София, Ботевградско шосе и Околовръстен път;
София, Дружба, ул. Амстердам №4
тел: 02/ 979 06 03; 02/ 979 06 04